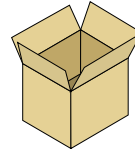




Formadora Automática de Cajas
Hasta 30 cajas por minuto



La WF30
erige cajas
RSC y HSC.

Formadora Automática de Cajas Libre de Herramientas

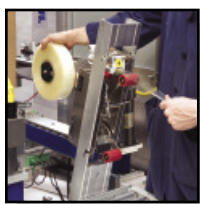
La formadora automática de cajas WF30 está diseñada para ofrecer un mayor control sobre el formado de cajas a alta velocidad. Proporciona un formado confiable en una gran variedad de cajas aún con variaciones de la calidad de corrugado.

La WF30 cuenta con el sistema de Perno y Domo (Pin & Dome) con un sistema electromecánico Servo que le permite responder a variaciones de calidad del corrugado, asegurando un formado y cuadratura de caja precisa. La WF30 cuenta también con una avanzada plataforma de control Allen-Bradley Compact-Logix con Ethernet integrado, permitiendo diagnósticos de la máquina donde los sistemas de red idóneos estén disponibles.



Sistema Perno y Domo (Pin & Dome) de Movimiento Optimizado

La apertura de cajas sin ventosas se realiza mediante la tecnología de Perno y Domo (Pin & Dome), que cuenta con un sistema electromecánico Servo para superar las variaciones en la calidad del corrugado y ofrecer el liderazgo industrial en el formado de cajas a más alta velocidad.



Cabezal de Cinta Levantable

Minimice los tiempos muertos con la fácilmente accesible parte inferior del cabezal de cinta, para cambios rápidos de cinta. La característica de levantamiento es exclusiva de los cabezales de cinta de DEKKA.



Guías de Ajuste Fácil

Una guía ilustrada, codificada por colores, y ajustes fáciles libres de herramientas, proporciona una configuración adecuada y un cambio rápido en minutos. Instrucciones bilingües disponibles.

WF30 Formadora de Cajas

Formadora Automática de Cajas Libre de Herramientas WF30

Características de la WF30

- El sistema electromecánico Servo, junto con la tecnología de Perno y Domo (Pin & Dome), ofrecen el liderazgo industrial en el formado de cajas a más alta velocidad.
- La plataforma de control Allen-Bradley CompactLogix con Ethernet integrado permite el diagnóstico remoto de la máquina donde los sistemas de red estén disponibles.
- La característica de Velocidad Flexible (Flex Speed) proporciona rangos de velocidad a los que los operadores pueden acceder rápidamente y seleccionar para varios tipos de caja.
- Las instrucciones ilustradas, codificadas por colores y sin herramientas facilitan el cambio de tamaño de caja en aproximadamente 7 minutos (opción bilingüe disponible).
- La seguridad avanzada y completamente interbloqueada permite el acceso fácil al servicio.
- Control Remoto Automático de Demanda, pausa la producción cuando el transportador de descarga está lleno.
- Sin ventosas: equipada con la tecnología de apertura de cajas de Perno y Domo 'Pin & Dome', patentamientos de última generación Wexxar.

Solución Completa



Selladora de Cajas BEL 290

La selladora automática de cajas BEL 290 es compacta y proporciona un sellado rápido sin huecos en las aletas superiores, para una gran variedad de tamaños de caja.

Especificaciones de la WF30

Rango de Tamaño de Cajas de Construcción Estándar	Longitud	Anchura	Altura
Mínimo	7 1/4" 184 mm	7 1/4" 184 mm	6" 150 mm
Máximo	18" 457 mm	14" 356 mm	15" 381 mm
Rango Estándar Ampliado*	Longitud	Anchura	Altura
Mínimo	6" 150 mm	5" 127 mm	5" 127 mm
Máximo	24" 610 mm	17" 432 mm	16" 407 mm

Velocidad de la Máquina: Hasta 30 cajas por minuto, dependiendo de las dimensiones y la calidad del corrugado de la caja. Para muestras consulte a la fábrica. Tamaños pequeños y extra grandes disponibles.

* El rango ampliado puede requerir herramientas o piezas de cambio. Ciertas combinaciones de longitud, anchura y altura pueden requerir modificaciones opcionales. Contacte a su representante con las especificaciones exactas de su caja.

Funcionamiento de la WF30



La WF30 erige cajas RSC y HSC



1 Separación de Cajas

El separador de cajas permite que sólo una caja plana entre a la vez a la etapa de formación, previniendo el atasco de cajas.



2 Sistema de Perno y Domo (Pin & Dome)

La caja plana es abierta por pernos introducidos en las flautas, cuadrando la caja perfectamente (opcional a 90 grados).



3 Sellado Inferior

La parte inferior de la caja es sellada con cinta. La calidad y cuadratura de la caja están garantizadas gracias al plegamiento efectivo de la aleta y al empujador de la caja.



4 Control de Pantalla Táctil

El panel de control cuenta con una pantalla táctil de uso fácil para controlar y supervisar todos los sistemas.



Wexxar Packaging Inc.
10101 Nordel Court
Delta, BC Canada
V4G 1J8

Teléfono: 604-930-9300
Fax: 604-930-9368
Email: sales@wexxar.com
Web: www.wexxar.com

a division of Pro Mach 

Respaldada por la garantía y experiencia Wexxar, un equipo de servicio a través de toda la nación.